

RENDICONTAZIONE DEI CONTRIBUTI PUBBLICI RICEVUTI NELL'ANNO 2022

(ex Legge 124 del 2017)

<i>DENOMINAZIONE E CODICE FISCALE DEL SOGGETTO RICEVENTE</i> <i>CENTRO TURISTICO GIOVANILE COMITATO PROVINCIALE VERONA APS CF: 93035710230</i>			
DATA DI INCASSO	SOGGETTO EROGATORE	CAUSALE (ad esempio, liberalità o contributo su un progetto specifico)	SOMMA INCASSATA
13 MAGGIO 2022	COMUNE DI VILLAFRANCA DI VERONA	ACCONTO OTR	€ 375,00
20 MAGGIO 2022	COMUNE DI CASTELNUOVO	CONTRIBUTO OTR	€ 750,00
26 MAGGIO 2022	COMUNE DI LAZISE	CONTRIBUTO OTR	€ 750,00
20 GIUGNO 2022	COMUNE DI SOMMACAMPAGNA	ACCONTO OTR	€ 375,00
15 LUGLIO 2022	COMUNE DI PASTRENGO	ACCONTO OTR	€ 375,00
29 AGOSTO 2022	COMUNE DI BREZZONE SUL GARDA	CONTRIBUTO OTR	€ 200,00
19 SETTEMBRE 2022	COMUNE DI SOMMACAMPAGNA	SALDO OTR	€ 375,00
19 SETTEMBRE 2022	COMUNE DI VILLAFRANCA DI VERONA	SALDO OTR	€ 375,00
21 SETTEMBRE 2022	COMUNE DI BARDOLINIO	CONTRIBUTO OTR	€ 750,00
22 SETTEMBRE 2022	COMUNE DI BUSSOLENGO	CONTRIBUTO OTR	€ 750,00
26 SETTEMBRE 2022	COMUNE DI PASTRENGO	SALDO OTR	€ 375,00

28 SETTEMBRE 2022	COMUNE DI SONA	CONTRIBUTO OTR	€ 750,00
29 SETTEMBRE 2022	COMUNE DI VALEGGIO SUL MINCIO	CONTRIBUTO OTR	€ 750,00
20 OTTOBRE 2022	COMUNE DI COSTERMANO SUL GARDA	CONTRIBUTO OTR	€ 750,00
4 NOVEMBRE 2022	COMUNE DI VERONA	CONTRIBUTO OTR	€ 4000,00
		TOTALE CONTRIBUTI	€ 11700

Roma, 28 giugno 2023

Il Presidente
Dott. Fabio Salandini